



EICMA – 09 novembre 2016

Sviluppo Prodotti, Approvazioni e «Green Impact»



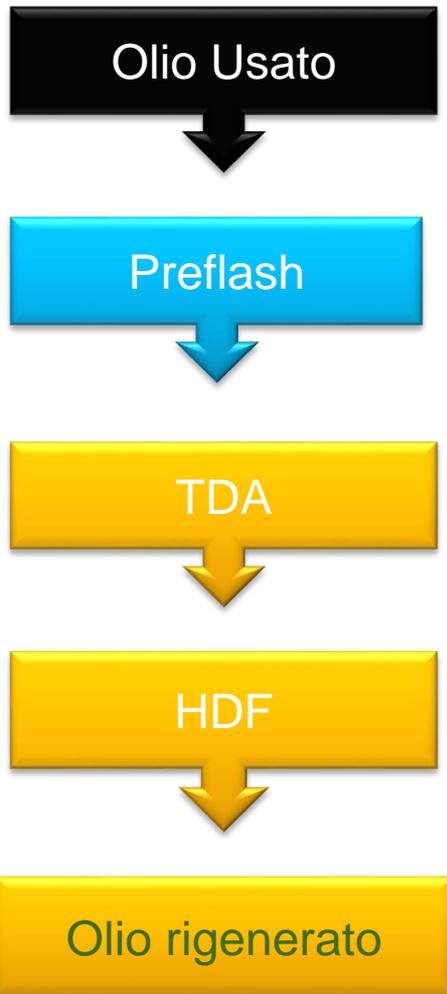
Viscolube è l'azienda leader in Europa nel settore della ri-raffinazione degli oli usati e in Italia ha due stabilimenti di produzione con circa **190.000 ton/anno** di capacità di trattamento olio usato da cui si ricavano più di **125.000 ton/anno** di basi lubrificanti rigenerate.

Dalla ri-raffinazione dell'olio usato si ottengono basi lubrificanti che hanno caratteristiche prestazionali pari e talvolta superiori alle basi provenienti dalla prima raffinazione.

Viscolube produce *BASI LUBRIFICANTI RIRAFFINATE* che rappresentano circa il **30%** del lubrificante venduto in Italia.

Viscolube è leader anche nella Ricerca & Sviluppo tecnologico e di processo per la ri-raffinazione ed esporta il proprio processo in tutto il mondo





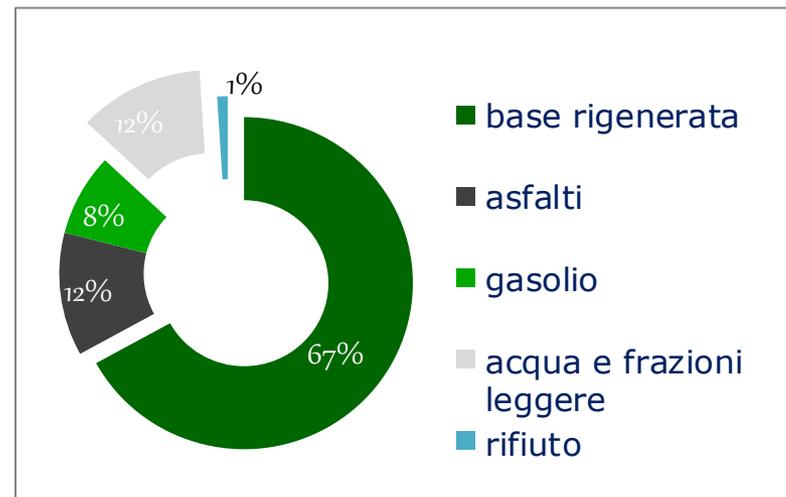
...quasi il 100% di recupero

LA RIGENERAZIONE

È un processo di raffinazione uguale a quello che si effettua con il petrolio greggio svolto però partendo dall'olio usato.

La rigenerazione è il processo che meglio valorizza l'olio usato raccolto, perché consente di trasformarlo in una base lubrificante rigenerata, con caratteristiche qualitative simili a quelle degli oli prodotti direttamente dalla lavorazione del greggio.

RIPARTIZIONE FRAZIONI DI PRODOTTI RECUPERABILI DALLA RIGENERAZIONE DELL'OLIO USATO



Outlook

Viscolube si sta muovendo secondo tre direttrici di sviluppo, interconnesse tra loro, per supportare la leadership tecnologica nell'ottica di dare un vantaggio competitivo ai suoi clienti e traguardare le future richieste di mercato

Sviluppo nuovi
prodotti

Etichetta
Ambientale

Approvazioni
Costruttori



Sviluppo nuovi prodotti

Viscolube ha sviluppato la tecnologia per produrre una base **gruppo II Plus** in grado di tragguardare le future severe specifiche prestazionali sia per applicazioni Autotrazione che per quelle Industriali.

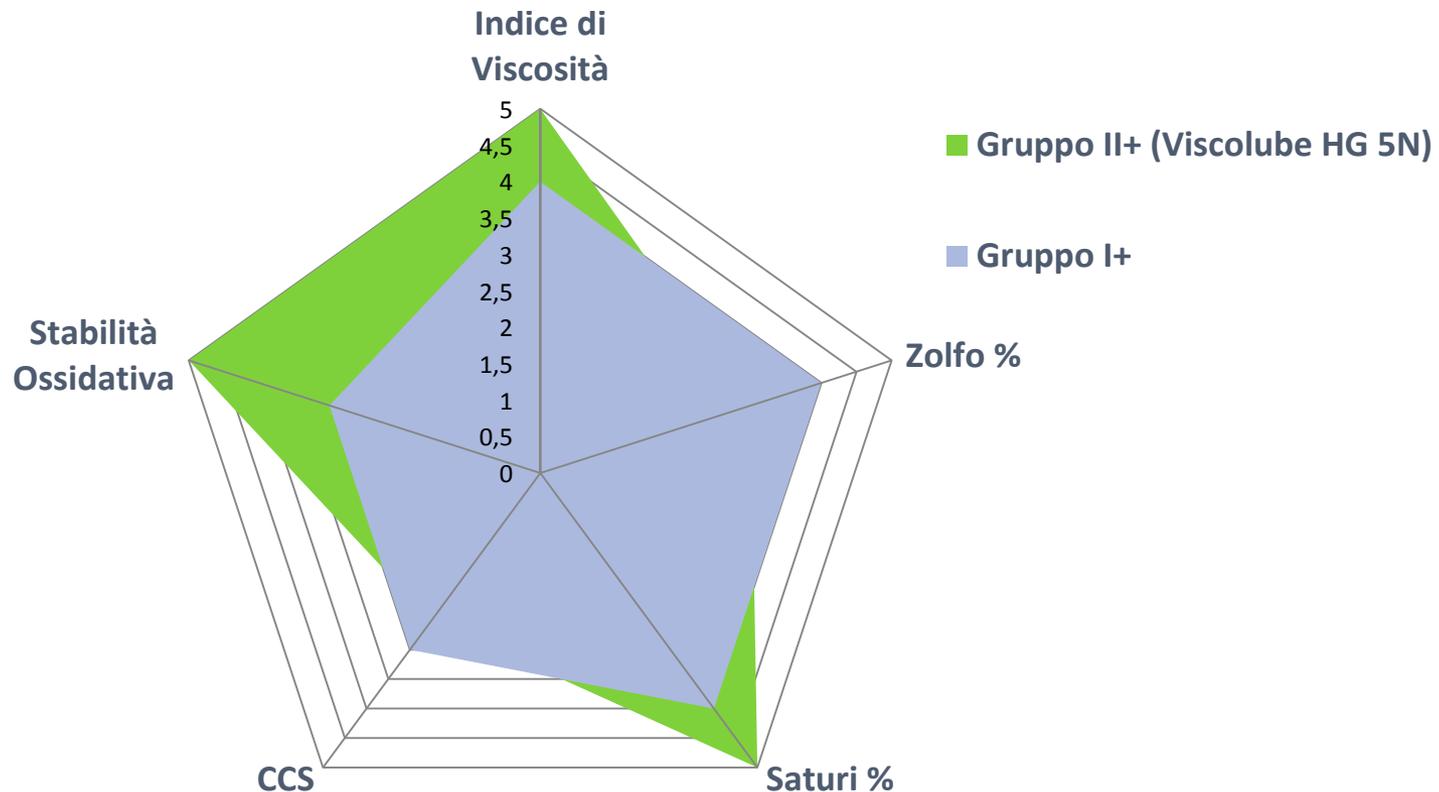
- Può essere utilizzato in più dell'80% delle formulazioni per autotrazione
- Le performance superiori sono in grado di superare le più recenti specifiche nel campo industriale, in particolare, oli idraulici, oli per turbine/compressori, lubrificanti per motori a gas stazionari
- Ottimizzazione dello stock e dell'utilizzo in formulazioni a base gruppo II/III

New Viscolube HG 5N



New Viscolube HG 5N (Gruppo II Plus)

Il nuovo prodotto Viscolube gruppo II Plus avrà performance superiori all'attuale gruppo I Plus.



Il modello dell'Economia Circolare

ECONOMIA CIRCOLARE



Un'economia in cui il valore dei prodotti, dei materiali e delle risorse è mantenuto nel sistema economico il più a lungo possibile, attraverso efficienza e attività di prevenzione, riuso, raccolta e riciclo dei rifiuti

VS

ECONOMIA LINEARE

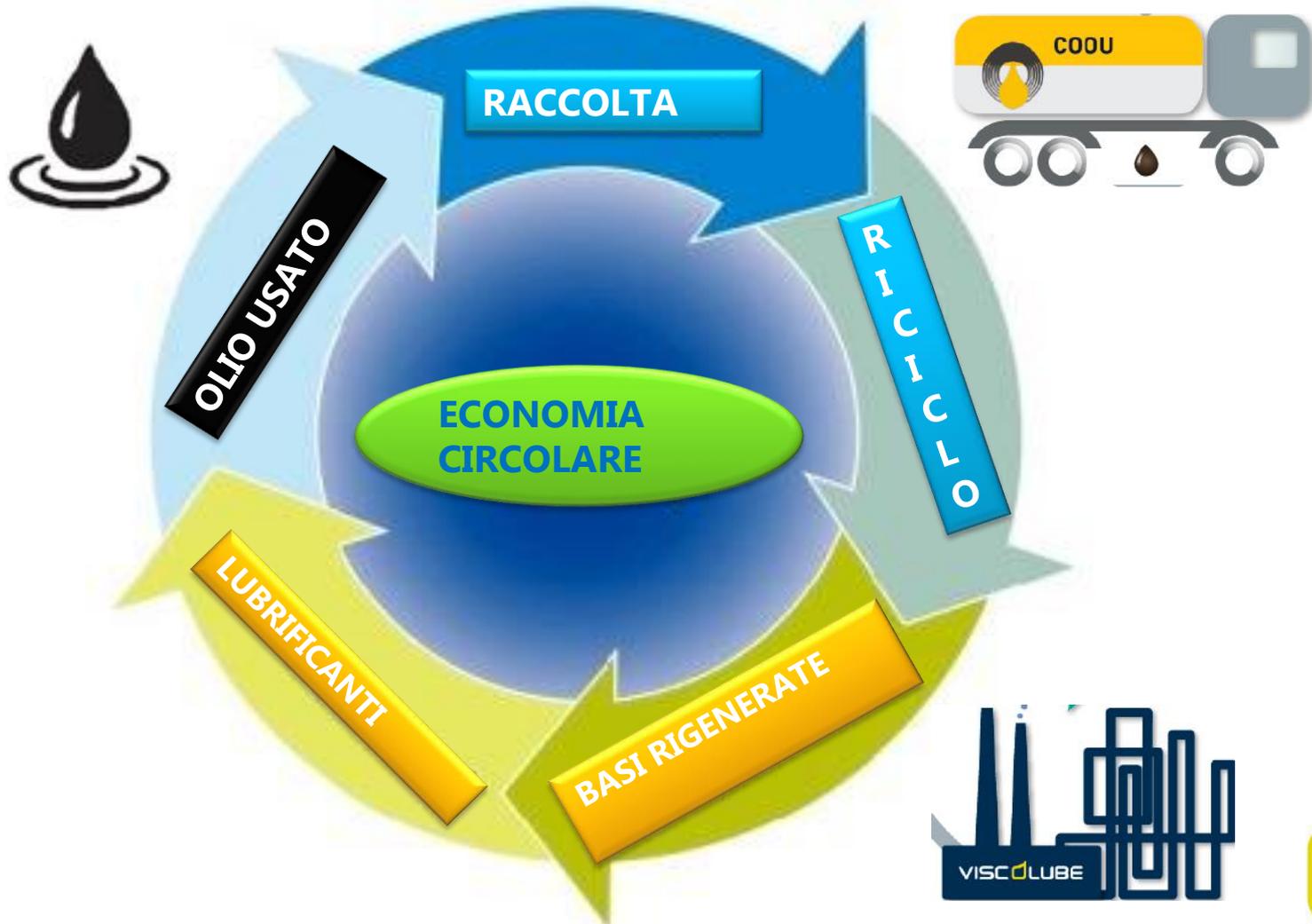


***Sviluppare il RICICLO che consente un doppio vantaggio:
il risparmio di materia prima e quello di energia,
con una riduzione di emissioni***

PROMUOVERE LO SVILUPPO DI UN'ECONOMIA CIRCOLARE in grado di raggiungere importanti obiettivi di recupero e riciclo, di minimizzare la produzione di rifiuti, di ridurre la dipendenza dall'estero di materie prime, di promuovere la prodotti riciclabili e a basso impatto ambientale



VISCOLUBE FA ECONOMIA CIRCOLARE DA OLTRE 50 ANNI



Lo scenario di riferimento



Le norme UE privilegiano produzioni che riducono l'uso di risorse, riusano i rifiuti, consumano poca energia, con basse emissioni di CO₂

LCA (Life Cycle Assessment): strumento consolidato per analizzare l'eco-efficienza delle emissioni di CO₂, dei processi e dei prodotti. E' utilizzato per definire i criteri di assegnazione del marchio Ecolabel (ISO 14024) e delle dichiarazioni ambientali di prodotto EPD (ISO 14025)

IMPRONTA ed ETICHETTA AMBIENTALE:
metodo comune per comunicare l'impatto ambientale dei prodotti



Rispetto all'olio di prima raffinazione, l'olio rigenerato rispetta l'ambiente

PERCHE':

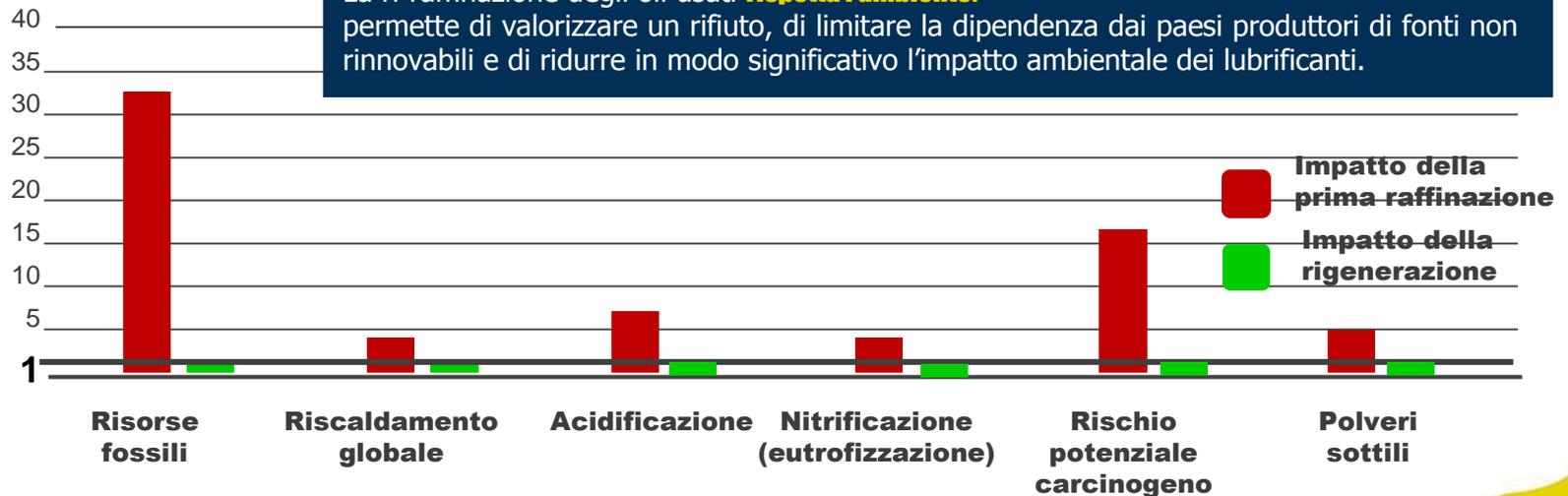


- Minori importazioni di petrolio
- Minor consumo di energia
- Minori emissioni inquinanti

LA RI-RAFFINAZIONE RIDUCE L'IMPATTO AMBIENTALE DEI LUBRIFICANTI

La ri-raffinazione degli oli usati **rispetta l'ambiente:**

permette di valorizzare un rifiuto, di limitare la dipendenza dai paesi produttori di fonti non rinnovabili e di ridurre in modo significativo l'impatto ambientale dei lubrificanti.

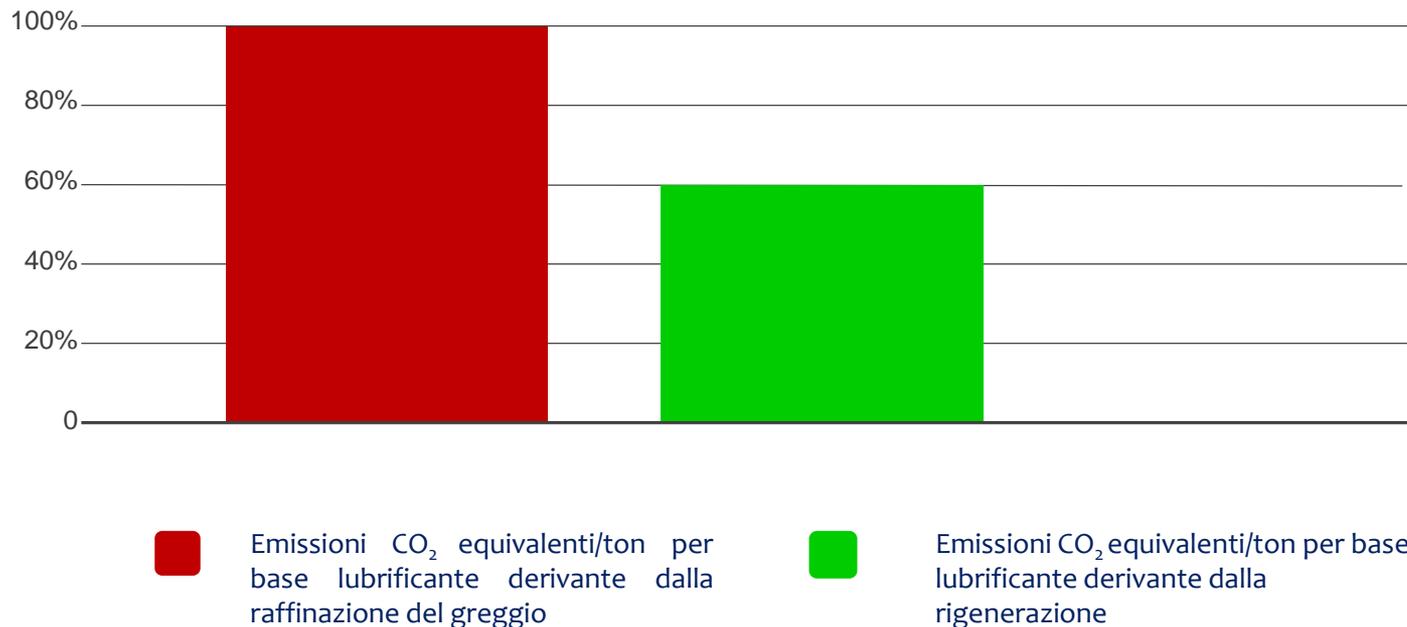


Peso relativo della rigenerazione e dei processi alternativi sostituiti rispetto alla rigenerazione (=1)



RICICLARE CONTRIBUISCE A RIDURRE LE EMISSIONI DI CO₂

Rispetto alla produzione di una tonnellata di base lubrificante proveniente da cicli produttivi di prima raffinazione, la tecnologia Viscolube consente di risparmiare **almeno il 40%** delle emissioni di CO₂



Etichetta Ambientale

La base rigenerata che viene acquistata dai produttori di lubrificanti, è **tracciata**, attraverso una **certificazione di prodotto** che evidenzia tutto il ciclo produttivo, i flussi di materia nel corso dell'intero processo, offrendo così la necessaria **garanzia** per l'acquirente pubblico e un esempio di impatto anche verso il **consumatore finale**.

L'etichetta ambientale è la fotografia di tutto questo.



LA CERTIFICAZIONE REMADE IN ITALY®



Il rilascio della certificazione Remade In Italy® è subordinato ad un processo di verifica da parte di **Ente di certificazione** (parte terza indipendente) riconosciuto da Remade in Italy® e **accreditato da Accredia per lo schema di certificazione Remade in Italy®**



LA CERTIFICAZIONE REMADE IN ITALY®



**VERIFICA SUL CONTENUTO
(%) DI MATERIALE
RICICLATO**

(come definito dal Dlgs.)



ACCREDITAMENTO

- INDIPENDENZA
- OBIETTIVITA'
- COMPETENZA



TRACCIABILITÀ



- ▶ Gestione e traccia dei flussi di materiali
- ▶ Controllo dei fornitori e della provenienza dei materiali
- ▶ Evidenza delle inefficienze nella gestione dei materiali
- ▶ Obiettivi di miglioramento su tutta la catena



LA CERTIFICAZIONE REMADE IN ITALY®



Ai prodotti certificati viene rilasciata un'etichetta che evidenzia i **benefici ambientali** dei prodotti riciclati, in termini di:

- ✓ contenuto di materiale riciclato
- ✓ tracciabilità dei materiali sottoposti a riciclo
- ✓ riduzione dei consumi energetici
- ✓ contenimento emissioni di CO₂
- ✓ altre informazioni ambientali (es. possesso di altre certificazioni)



BASE LUBRIFICANTE 150N
Certificazione sul contenuto di materiale riciclato

ACCREDIA
Verifica e Certificazione

VISCOLUBE S.R.L.
RII-PRC0061-16

> 90%	A+	100%	A+
> 60% - 90%	A		
> 30% - 60%	B		
≥ 10% - 30%	C		
tipologia materiale riciclato		oli esausti	

Dati non oggetto di certificazione
a cura di Remade in Italy

riduzione dei consumi energetici dal riciclo (MJ/MG)	5.215
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo (g CO ₂ eq/MG)	609

www.remadeinitaly.it



BASE LUBRIFICANTE 150N

Certificazione sul contenuto di materiale riciclato



VISCOLUBE S.R.L.
R11-PRC0061-16

> 90%	A+	100%	A+
> 60% - 90%	A		
> 30% - 60%	B		
≥ 10% - 30%	C		
tipologia materiale riciclato		oli esausti	



Dati non oggetto di certificazione
a cura di Remade in Italy

riduzione dei consumi energetici dal riciclo [MJ/MG]	5.215
riduzione delle emissioni climalteranti dal riciclo [g CO ₂ eq/MG]	609

www.remadeinitaly.it



**SCOPO
DELL'ETICHETTA**

*Promuovere il prodotto con base rigenerata come un valore che viene comunicato con orgoglio lungo tutta la filiera, per la consapevolezza di cosa c'è dietro e del suo **plus in termini ambientali***

- ✓ riduzione dei consumi energetici
- ✓ contenimento emissioni di CO₂



Approvazioni Costruttori

Viscolube ha intrapreso un processo di **approvazioni ufficiali** dei principali **Costruttori** sia nel campo **autotrazione** che in quello **industriale**, in collaborazione con le **principali società produttrici di additivi**, volto a dimostrare le performance dei prodotti attuali ma anche di quelli futuri e fornire un ulteriore plus competitivo ai nostri clienti.



ACEA
European Automobile Manufacturers Association



VISC  LUBE

green oil, green life.

